

喷涂机

XM双组份配比设备

完全可配置系统中实现精确比例保证

Graco XM 双组份喷涂机设计用于处理要求苛刻的防护涂层，提供了精确比例控制，允许用户下载历史喷涂数据，并能够处理各种各样的双组份涂料。

比例控制的关键在于Graco的先进的定量技术。主要组份会不断流动，次要组份会以高压注入其中。先进的感测技术，可补偿泵的压力波动，获得准确的比例混合，进而获得更好的产量与更少的涂料浪费。

Graco XM 是海洋、桥梁、铁轨与风能等应用的理想选择，完全可针对您具体的涂层作业进行配置。从选择基本单位开始，然后选择您需要的配件，获取您真正需要的产品。

电控箱

- ◎方便接驳加热器的开关及保护器
- ◎适用于无防爆或防爆要求场所

软管固定架

Viscon 涂料加热器

- ◎可选标准型或防爆标准型

供料泵

- ◎可选 T2型泵，Monark 5:1型泵

Twistork 搅拌器

- ◎提高原料均匀程度
- ◎防止沉降现象

原料供料斗

- ◎可选安装于设备的后侧或旁侧
- ◎可选20加仑(76升)或7加仑(26升)料斗

供料斗加热器

- ◎应用于高粘度原料
- ◎标准240 volt, 1500 watt 浸没式加热器
- ◎可选防爆型循环配件包
- ◎防爆型加热器需要单独订购

重型车轮

- ◎重型推车适合极端工作环境
- ◎单人可以轻松移动



Graco XM 喷涂系统

技术先进，配比精确，高性价比
轻松解决大面积的双组份涂料喷涂作业。

- ▶ 新型定量技术可保证准确按比例混合，进而获得更好的产量与更少的涂料浪费。
- ▶ 先进的直观用户控制器，提供实时比例显示
- ▶ USB 端口可让您轻松存取或下载历史喷涂数据
- ▶ 支持多把喷枪，获得更高生产率
- ▶ 借助气动马达上的眼钩，更方便进行吊车运输
- ▶ 可变比例系统 – 处理涂料比例范围从 1:1 到 10:1



规格参数	
名称	XM喷涂系统
配比比率	电子式可变比，1:1–10:1
最大工作压力	6300psi(434 bar)@70:1,5200psi(358 bar)@50:1
最大流量	3 gpm(11.4 lpm)
环境温度范围(操作)	0–54℃
订购信息	<div>标准混合: XM4B00(XM70,无料斗，供料泵及搅拌器) XM4B15(XM70,带20加仑和7加仑料斗，T2供料泵，Twistork搅拌器) XM2B00(XM50，无料斗，供料泵及搅拌器) XM2B15(XM50,带20加仑和7加仑料斗，T2供料泵，Twistork搅拌器)</div> <div>远端混合: XM8B00(XM70,无料斗，供料泵及搅拌器) XM8B15(XM70,带20加仑和7加仑料斗，T2供料泵，Twistork搅拌器) XM6B00(XM50,无料斗，供料泵及搅拌器) XM6B15(XM50,带20加仑和7加仑料斗，T2供料泵，Twistork搅拌器)</div>